

# 南京专业锡膏推荐

发布日期：2025-09-24

印刷时间的比较好温度为 $25^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ ，温度以相对温度45%-65%为宜。温度过高，锡膏容易吸收水汽，在再流焊时产生锡珠。9、不要把新鲜锡膏和用过的锡膏放入同一个瓶子内。当要从网板收掉锡膏时，要换另一个空瓶子装，防止新鲜锡膏被旧焊膏污染。10、建议新、旧锡膏混合使用时，用1/4的旧锡膏与3/4的新鲜锡膏均匀搅拌一起，保持新、旧焊膏混合在一起时都处于比较好状态。11、生产过程中，对锡膏印刷质量进行100%检验，主要内容为锡膏图形是否完整、厚度是否均匀、是否有锡膏拉尖现象。12、当班工作完成后按工艺要求清洗网板。乐泰ECCOBOND FP4531的参数性能□Snap curable Fast flow Passes NASA outgassing□南京专业锡膏推荐

网板的材料及刻制通常用化学腐蚀和激光切割两种方法，对于高精度的网板，应选用激光切割制作方式，因为激光切割的孔壁直，粗糙度小（小于 $3\mu\text{m}$ □且有一个锥度。2. 2网板的各部分与焊膏印刷的关系（1）开孔的外形尺寸网板上开孔的形状与印刷板上焊盘的形状几何尺寸对焊膏的精密印刷是非常重要的。网板上的开孔主要由印刷板上相对应的焊盘尺寸决定。一般为网板上开孔的尺寸应比相对应焊盘小10%。（2）网板的厚度网板的厚度与开孔的尺寸对焊膏的印刷以及后面的再流焊有着很大的关系，具体为厚度越薄开孔越大，越有利于焊膏释放。南京专业锡膏推荐苏州易弘顺锡膏供货商家。

焊膏的正确使用：一瓶焊膏要用较长时间并多次使用。这样焊膏的保存就与那些一次用一瓶、几瓶甚至几拾瓶的大规模生产线有所不同。一：焊膏使用、保管的基本原则：基本原则是尽量与空气少接触，越少越好。焊膏与空气长直接接触后，会造成焊膏氧化、助焊剂比例成分失调。产生的后果是：焊膏出现硬皮、硬块、难熔并产生大量锡球等。二：一瓶焊膏多次使用时的注意事项1：开盖时间要尽量短开盖时间要尽量短，当班取出够用的焊膏后，应立即将内盖盖好。不要取一点用一点，频繁开盖或始终将盖子敞开着。

在锡膏生产工艺当中加入了易挥发的溶剂，在使用过程当中，相当于不停的搅拌锡膏，因此那些溶剂挥发的就更快，使锡膏变稠。无铅环保锡膏在印刷过程中黏度的变化有以下三种：一、黏度升高——相反，如果配方中溶剂挥发性很强，就会出现越刮越干。二、黏度降低——如果锡膏厂商助焊剂配方中的溶剂挥发性比较弱，那么就会出现越刮越稀。三、黏度先降低再升高（斜率都很小）保持稳定——这种现象应该是理想状况，也就是助焊剂各成分比例恰到好处。质量的无铅锡膏是由质量的锡粉和性能优良的助焊剂经精密搅拌混合而成，为微电子表面贴装工艺的推荐材料，产品具有良好的印刷性、铺展性和耐热性，印刷后可长时间保持粘度，适用于元器件种类复杂的板级组装，不同粘度的多种类产品可质量满足丝网、模板印刷及定量分配器点涂等不同应用领域的需求。苏州易弘顺锡膏批发。

印制板的板面及焊点的多少，决定好的次加到网板上的锡膏量，一般好的次加200-300g印刷一段时间后再适当加入一点，确保锡膏印刷时沿刮刀前进方向作顺时针走向滚动，厚度约等于1/2到3/4个金属刮刀的高度。6、板印刷锡膏后应在尽可能短的时间内贴装完，以防止助焊膏等溶剂挥发，原则上不应超过8h超过时间应把锡膏清洗后重新印刷。7、开封后，原则上应在当天内一次用完，超过时间使用期的锡膏好的不能使用。从网板上刮回的锡膏也应密封冷藏。苏州焊接材料锡膏咨询电话。南京专业锡膏推荐

苏州焊接材料锡膏多少钱。南京专业锡膏推荐

锡膏通常是在冰箱中贮藏，温度一般在2~10℃左右，使用时必须将锡膏从冰箱中取出恢复到室温(约4小时)。停工时未用完的锡膏不应放回原罐中，而应单独存放。工作环境：温度20~25℃，相对湿度低于70%的环境下使用比较好。保存方法锡膏的保管要控制在1-10℃的环境下；锡膏的使用期限为6个月（未开封）；不可放置于阳光照射处。2. 使用方法（开封前）开封前须将锡膏温度回升到使用环境温度上（25±2℃），回温时间约3-4小时，并禁止使用其他加热器使其温度瞬间上升的做法；回温后须充分搅拌，使用搅拌机的搅拌时间为1-3分钟，视搅拌机机种而定。3. 使用方法（开封后）1)将锡膏约2/3的量添加于钢网上，尽量保持以不超过1罐的量于钢网上。2)视生产速度，以少量多次的添加方式补足钢网上的锡膏量，以维持锡膏的品质。南京专业锡膏推荐

苏州易弘顺电子材料有限公司位于玉山镇山淞路298号4号房，拥有一支专业的技术团队。在易弘顺近多年发展历史，公司旗下现有品牌易弘顺等。公司坚持以客户为中心、我司产品包含胶黏剂材料，导热材料，金属材料，助焊材料以及清洗产品大量用于 半导体 □Mini led , 航空航天、医疗器械、通讯、汽车、等各电子制造行业。辅助周边设备和实验室设备为客户提供完整的配套解决方案。市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。苏州易弘顺电子材料有限公司主营业务涵盖焊接材料，清洗材料，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。